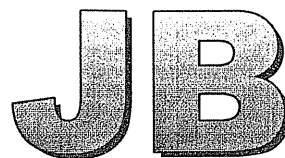


ICS 79.120.10
J 65
备案号: 29498—2010



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3108.1—2010

代替 JB/T 3108—1999

单轴木工铣床 第1部分: 参数

One-side moulding machines for woodworking—Part 1: Parameters



2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 参数	1
附录 A（资料性附录）单轴木工铣床的其他基本参数	2

前 言

JB/T 3108《单轴木工铣床》由两部分组成：

——第1部分：参数；

——第2部分：技术条件。

本部分为 JB/T 3108 的第1部分。

本部分代替 JB/T 3108—1999《单轴木工铣床 参数》。

本部分与 JB/T 3108—1999 相比，只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

与本部分配套使用的标准有：

——GB/T 13570—2008 木工机床 单轴铣床 术语和精度；

——GB 20007—2005 木工机床安全 单轴铣床。

本部分的附录 A 是资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国木工机床与刀具标准化技术委员会（SAC/TC84）归口。

本部分起草单位：佛山市顺德区锐亚机械有限公司、金华市强劲板式家具机械有限公司。

本部分主要起草人：周华标、何雪莉、杨浩杰、钱启福。

本部分所替代标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 3108—1982、JB/T 3108—1999。

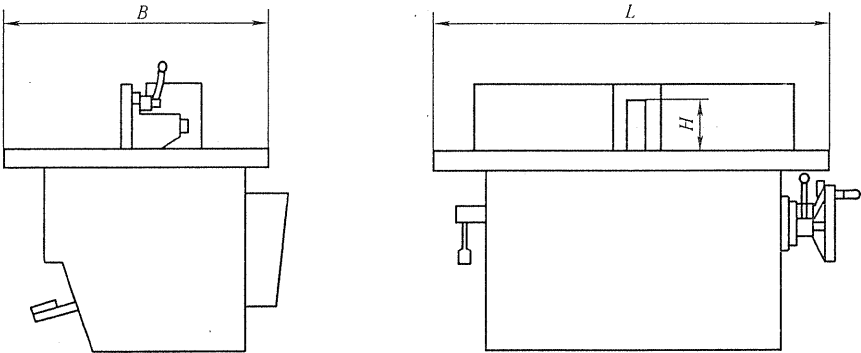
单轴木工铣床 第 1 部分：参数

1 范围

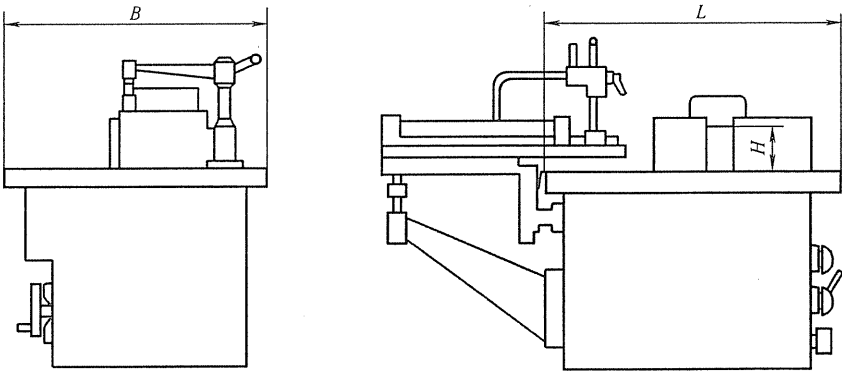
JB/T 3108 的本部分规定了单轴木工铣床的参数。
本部分适用于单轴木工铣床。

2 参数

单轴木工铣床的型式见图 1（不限制具体结构），参数应符合表 1 的规定。



a) 不带辅助工作台单轴木工铣床



b) 带辅助工作台单轴木工铣床

图 1
表 1

单位：mm

主参数名称	主 参 数			
最大铣削高度 <i>H</i>	≥60	≥80	≥100	≥120

附录 A
(资料性附录)
单轴木工铣床的其他基本参数

单轴木工铣床的其他基本参数见表 A.1。

表 A.1

单位: mm

参 数 名 称	基 本 参 数			
最大铣削高度 <i>H</i>	≥60	≥80	≥100	≥120
工作台长度 <i>L</i>	600	800	1 000	1 250
工作台宽度 <i>B</i>	500	630	800	1 000

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
单轴木工铣床 第 1 部分：参数
JB/T 3108.1—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm • 0.25 印张 • 8 千字
2010 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

定价：10.00 元

*

书号：15111 • 9957
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：(010) 88379778
直销中心电话：(010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究