

中华人民共和国国家标准

GB/T 18515—2001

旋 切 机 结 构 安 全

Veneer lathe safety for construction

2001-11-12 发布

2002-05-01 实施



中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发 布

前 言

本标准等效采用日本工业标准 JIS B6608—1983《旋切机结构安全》。

本标准规定了旋切机设计、制造、调整、维修等安全要求。

本标准与日本工业标准 JIS B6608 的主要区别：

——JIS B6608 中规定了用语定义，例如上木装置的定义，而我国的上木机已有标准文本，所以本标准中没有规定用语定义；

——本标准增加了液压系统安全、气动系统安全、电气设备的安全条文；

——本标准增加了对噪声最大值及其测量方法的规定。

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：国家林业局北京林业机械研究所。

本标准主要起草人：于秀清。

中华人民共和国国家标准

旋切机结构安全

GB/T 18515—2001

Veneer lathe safety for construction

1 范围

本标准规定了旋切机的结构安全技术要求,包括一般要求、安全防护装置的要求、操纵机构、联锁装置和噪声的要求等。

本标准适用于有卡轴和无卡轴单板旋切机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2893—1982 安全色

GB 2894—1996 安全标志

GB/T 3766—1983 液压系统通用技术条件

GB 4053.3—1993 固定式工业防护栏杆安全技术条件

GB 4053.4—1983 固定式工业钢平台

GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第一部分:通用技术条件

GB/T 7932—1987 气动系统通用技术条件

GB/T 18262—2000 人造板机械通用技术条件

GB/T 18514—2001 人造板机械安全通则

JB/T 9953—1999 木工机床 噪声声(压)级测量方法

JB/T 10051—1999 金属切削机床 液压系统通用技术条件

3 要求

3.1 一般要求

3.1.1 旋切机结构安全除应符合本标准规定外,还应符合 GB/T 18262 和 GB/T 18514 的规定。

3.1.2 旋切机电气设备安全除应符合 GB/T 5226.1 的有关规定外,旋切机操纵台、配电柜等控制装置的防护不应低于 IP 54 的防护等级。

3.1.3 旋切机液压系统的安全应符合 GB/T 3766 和 JB/T 10051 的有关规定。气动系统的安全应符合 GB/T 7932 的有关规定。

3.1.4 突然停电后,又恢复通电,应有防止自动再启动的装置。

3.1.5 旋切机突然断电,两卡轴也应保持原来卡紧状态。

3.1.6 液压有卡轴旋切机刀架和卡轴的运动应设置可靠的限位装置、断电装置和互锁装置。

3.1.7 长传动轴设计转速应小于 0.8 一阶临界转速。

3.1.8 防止旋切刀片与小卡盘碰撞接触的装置,在径向方向上,最小安全距离不得大于 3 mm。

3.2 安全防护装置

- 3.2.1 外露的链传动、皮带传动等回转件应设置牢固可靠的安全防护罩。
- 3.2.2 防护罩应具有足够的强度和刚度,固定可靠,确保操作安全。
- 3.2.3 旋切机上的工作平台及护栏应符合 GB 4053.4 和 GB 4053.3 的有关规定,工作平台防护栏杆高度不得低于 1 000 mm。
- 3.3 操纵机构与联锁装置
 - 3.3.1 刀门启闭、旋刀和压尺的装拆应方便、安全、简单。
 - 3.3.2 操纵台应设置在能够方便清楚地看到全部旋切工作过程的位置。
 - 3.3.3 旋切机启动按钮,应有钥匙开关。操纵台应设有紧急停车按钮,且应设置在醒目和便于操纵的位置上。
 - 3.3.4 手动操纵机构的设置应安全、方便、定位准确。
 - 3.3.5 和旋切机配套的出板机等设备与旋切机间应有安全可靠的联动、联锁机构。
 - 3.3.6 有自动定心上木机构的旋切机,上木机构与卡轴应联锁。只有在卡轴退回适当的距离后,上木机构才可向旋切机卡轴送入木段;同时应在旋切机卡轴牢固地卡住木段后,上木机构才能脱开退回。
 - 3.3.7 无卡轴旋切机上木机构应有防止木段下落的装置。
- 3.4 旋切机在空运转时的噪声声(压)级,不得超过 85 db(A),测量方法应符合 JB/T 9953 的要求。
- 3.5 使用说明书应说明对旋切机的结构、安装、维修、保养、操作等有关安全的事项。
- 3.6 旋切机上使用的安全色、安全标志和警示标志应符合 GB 2893 和 GB 2894 的规定。
- 3.7 旋切机应有安全方面的检验项目及其检验结果。
- 3.8 标记
 - 在旋切机明显的位置,采用不易消失的方法,表达下列事项:
 - a) 制造商名称及地址;
 - b) 制造年、月、日及制作编号;
 - c) 型号;
 - d) 旋切原木最大直径及长度;
 - e) 旋切最小木芯直径;
 - f) 卡轴最高转速。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
旋 切 机 结 构 安 全
GB/T 18515—2001

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

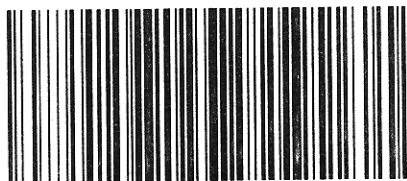
*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 7 千字
2002年3月第一版 2002年3月第一次印刷
印数 1—1 000

*

书号: 155066·1-18165 定价 8.00 元
网址 www.bzchs.com

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 18515-2001