



中华人民共和国国家标准

GB/T 21680—2008/ISO 2935:1974

木工圆锯片 尺寸

Circular saw blades for woodworking—Dimensions

(ISO 2935:1974, IDT)

2008-04-22 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准等同采用 ISO 2935:1974《木工圆锯片 尺寸》(英文版)。

为便于使用,本标准作了下列编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——对图进行编辑性修改。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:福州木工机床研究所。

本标准主要起草人:郑莉、唐崇淹。

木工圆锯片 尺寸

1 范围

本标准规定了木工圆锯片相对于外径的厚度和中心孔直径。
木工圆锯片厚度分为 4 列(1~4),各列中锯片的硬度保持基本不变。

2 尺寸

木工圆锯片尺寸见图 1、表 1 和表 2。

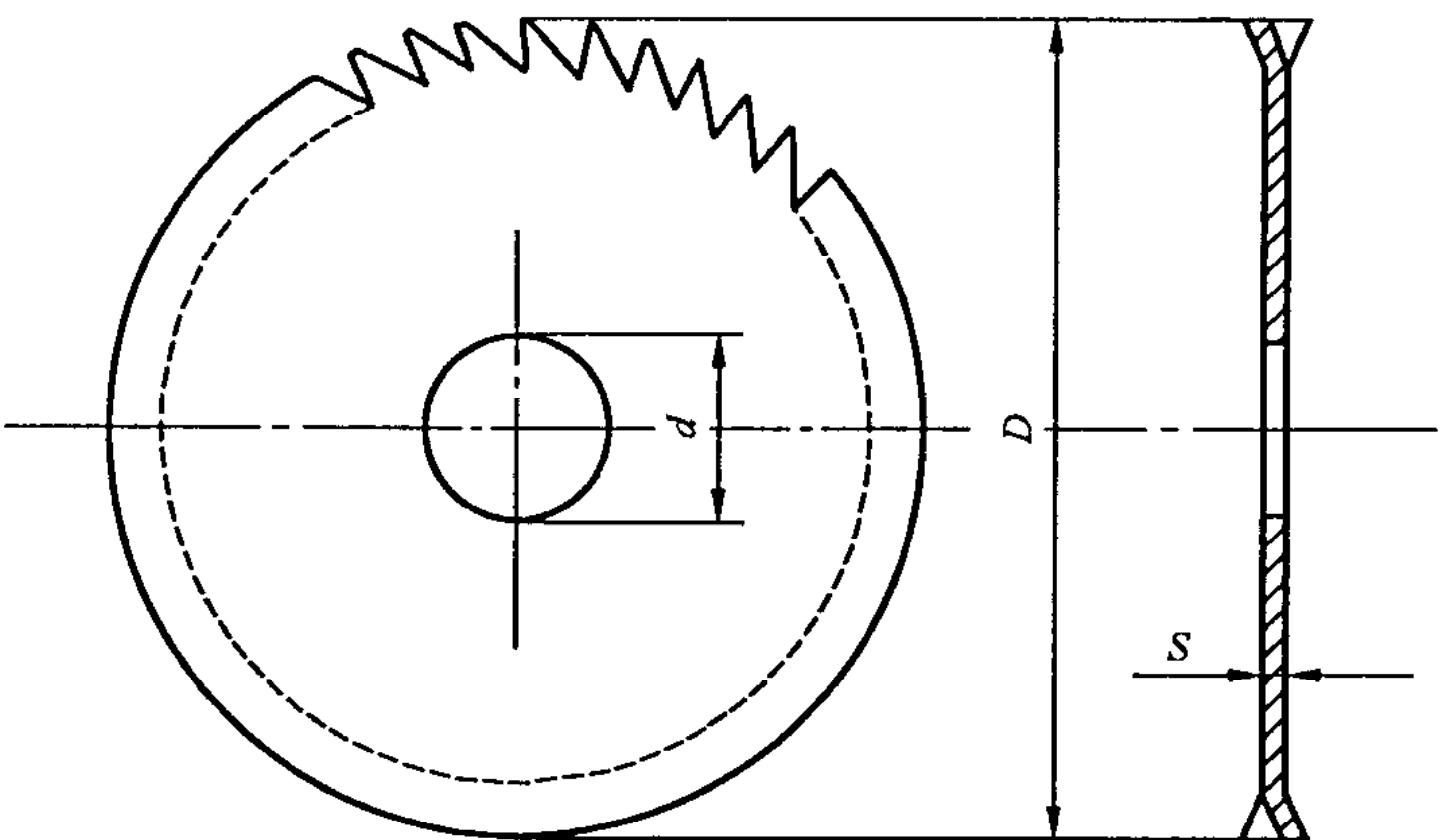


图 1

2.1 木工圆锯片外径≤1 000 mm
尽量避免采用括号中的外径尺寸。

表 1 单位为毫米

外径 <i>D</i>		孔径 <i>d</i> H9 ^a 或 H11	厚度 <i>S</i>			
尺寸	公差		1	2	3	4
40	±1.5	12.5				0.8
50	±1.5	12.5				0.8
63	±1.5	12.5			0.8	
80	±1.5	12.5		0.8	1	
100	±2	20		0.8	1	
125	±2	20	0.8	1	1.2	
(140)	±2	20	0.8	1	1.2	
160	±2	20	1	1.2	1.6	
(180)	±2	30 或 60	1	1.2	1.6	
200	±2	30 或 60	1.2	1.2	1.6	2
(255)	±2	30 或 60	1.2	1.6	2	2.5
250	±2	30 或 60	1.2	1.6	2	2.5

表 1 (续) 单位为毫米

外径 <i>D</i>		孔径 <i>d</i> H9 ^a 或 H11	厚度 <i>S</i>			
尺寸	公差		1	2	3	4
(280)	±2	30 或 60	1.2	1.6	2	2.5
315	±3	30 或 60	1.6	2	2.5	3.2
(355)	±3	30 或 60	1.6	2	2.5	3.2
400	±3	30 或 60	1.6	2	2.5	3.2
(450)	±3	30 或 85	2	2.5	3.2	4
500	±4	30 或 85	2	2.5	3.2	4
(560)	±4	30 或 85	2	2.5	3.2	4
630	±4	40	2.5	3.2	4	
(710)	±4	40	2.5	3.2	4	
800	±6	40	2.5	3.2	4	
(900)	±6	40	3.2	4	5	
1 000	±6	40	3.2	4	5	
^a 通常采用内孔精度 H9 的锯片,例如:使用在高转速多锯片圆锯机上。						

2.2 木工圆锯片外径>1 000 mm

表 2 单位为毫米

外径 <i>D</i>		孔径 <i>d</i> H9 ^a 或 H11	厚度 <i>S</i>
尺寸	公差		
1 250	±10	60	3.6、4、5
1 600	±10	60	4.5、5、6
2 000	±10	60	5、7
^a 通常采用内孔精度 H9 的锯片,例如:使用在高转速多锯片圆锯机上。			

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

木工圆锯片 尺寸

GB/T 21680—2008/ISO 2935:1974

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字

2008年7月第一版 2008年7月第一次印刷

*

书号:155066·1-32082

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 21680-2008