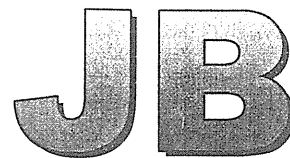


ICS 79.120.10
J 65
备案号: 29513—2010



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7430—2010
代替 JB/T 7430—1994

木工带锯机 锯轮

Band sawing machines—Saw wheel



2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 型式与尺寸 1

4 标记 1

5 技术要求与检验方法 2

5.1 技术要求 2

5.2 检验方法 2

6 检验规则 3

前 言

本标准代替 JB/T 7430—1994《木工带锯机 锯轮》。

本标准与 JB/T 7430—1994 相比，只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会（SAC/TC84）归口。

本标准起草单位：东台市唐洋带锯机械有限公司、福建邵武振达机械制造有限公司。

本标准主要起草人：王灿宽、杨华、陈建心。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 7430—1994。

木工带锯机 锯轮

1 范围

本标准规定了木工带锯机的主动轮、从动轮型式与尺寸、技术要求与检验方法及检验规则。
本标准适用于普通木工带锯机和跑车木工带锯机。
其他类型的木工带锯机亦可参照采用。
本标准不适用于细木工带锯机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1958 产品几何量技术规范（GPS） 形状和位置公差 检测规定

3 型式与尺寸

型式与尺寸应符合图 1 和表 1 的规定（具体结构不受此图所限）。

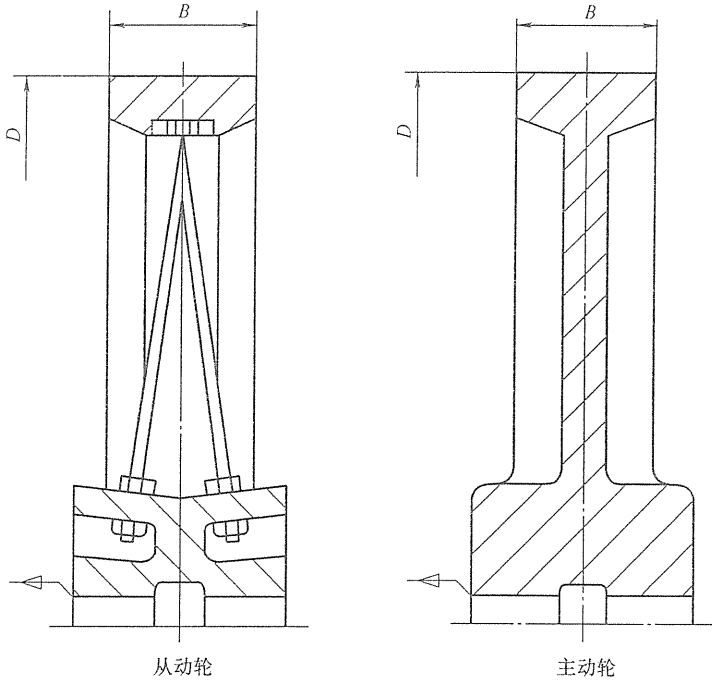


图 1

表 1

锯轮直径 D	710	800	900	1 060	1 250	1 500	1 800	2 100
锯轮宽度 B	≥ 80		≥ 100		≥ 140	≥ 180	≥ 200	≥ 250

4 标记

标记示例:

锯轮直径 900 mm、锯轮宽度 100 mm 的主、从动轮:

主(从)锯轮 900×100 JB/T 7430—2010

5 技术要求与检验方法

5.1 技术要求

5.1.1 锯轮应符合图样及技术文件的规定。

5.1.2 锯轮外缘的表面粗糙度 Ra 值为 $3.2\ \mu\text{m}$ 。

5.1.3 锯轮外缘端面的表面粗糙度 Ra 值为 $6.3\ \mu\text{m}$ 。

5.1.4 锯轮锥孔 d 的表面粗糙度 Ra 值为 $3.2\ \mu\text{m}$ 。

5.1.5 锯轮的材质:

5.1.5.1 锯轮应采用抗拉强度不低于 $200\ \text{N/mm}^2$ 的材料制造。

5.1.5.2 锯轮若采用铸铁材料,应在粗加工后进行时效处理。

5.1.6 锯轮应做静平衡试验,其平衡等级应符合表 2 的规定。

表 2

单位: mm

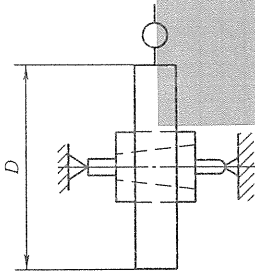
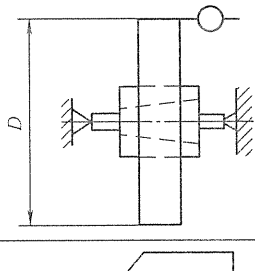
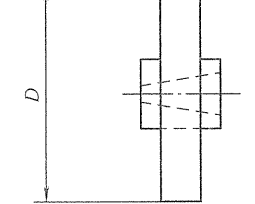
锯轮直径	$\leq 1\ 250$	$> 1\ 250$
平衡等级	G6.3	G8.5

5.2 检验方法

5.2.1 几何精度的检验见表 3。

表 3

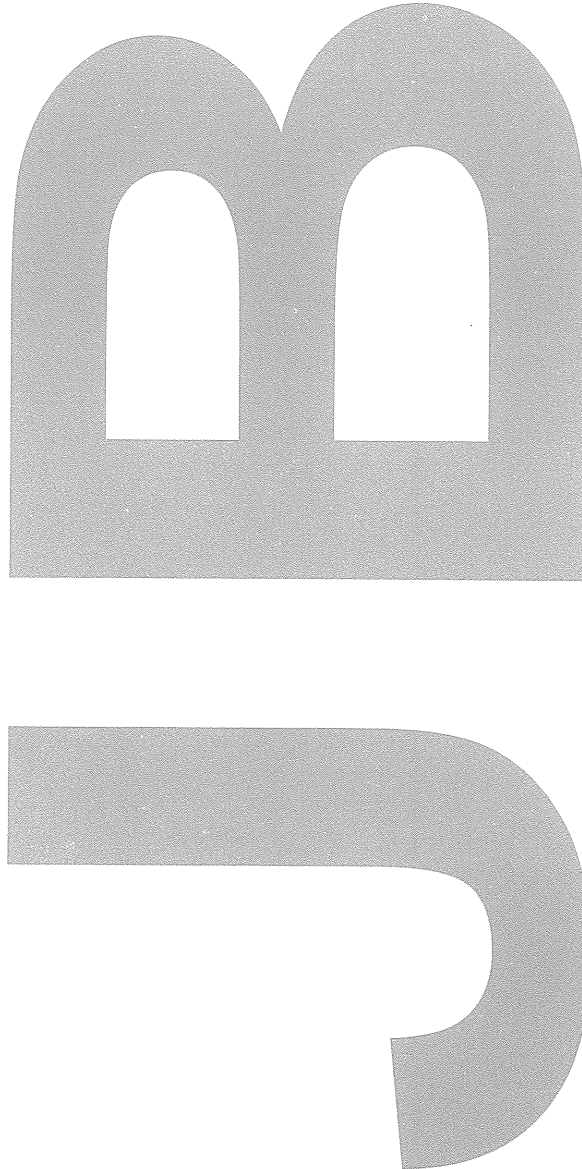
单位: mm

序号	简 图	检验项目	公 差	检验工具	检验方法按 GB/T 1958 检测方案中
G1		锯 轮 的 径 向 圆 跳 动	$D < 1\ 250$ 0.04 $D \geq 1\ 250$ 0.06	检验心轴 指示器	A.6.13
G2		锯 轮 的 端 面 圆 跳 动	$D < 1\ 250$ 0.07 $D \geq 1\ 250$ 0.09	检验心轴 指示器	A.6.13
G3		锯 轮 外 缘 素 线 的 直 线 度	0.05	刀口尺 塞尺	A.6.1

5.2.2 锯轮锥孔用涂色法检验，接触面应靠近大端，实际接触长度与工作长度接触比值不得低于 70%。

6 检验规则

每件锯轮按 5.2 检验合格后，方可出厂。



中 华 人 民 共 和 国

机械行业标准

木工带锯机 锯轮

JB/T 7430—2010

*

机械工业出版社出版发行

北京市百万庄大街 22 号

邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.5 印张·11 千字

2010 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

*

书号：15111·9972

网址：<http://www.cmpbook.com>

编辑部电话：（010）88379778

直销中心电话：（010）88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究