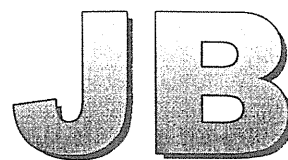


ICS 79.120.10  
J 65  
备案号: 29495—2010



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3103.1—2010  
代替 JB/T 3103.2—1999

---

## 锯条开齿机 第1部分: 参数

Band saw tooth punching—Part 1: Parameters



2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 ..... II

1 范围 ..... 1

2 参数 ..... 1

## 前 言

JB/T 3103《锯条开齿机》由两部分组成：

——第1部分：参数；

——第2部分：精度。

本部分为JB/T 3103的第1部分。

本部分代替JB/T 3103.2—1999《锯条开齿机 参数》。

本部分与JB/T 3103.2—1999相比，只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国木工机床与刀具标准化技术委员会（SAC/TC84）归口。

本部分起草单位：东台市唐洋带锯机械有限公司、杭州临安南洋木工机械有限公司。

本部分主要起草人：王灿宽、郑文才、刘雪珍。

本部分所替代标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 3102—1982，JB/T 3103.2—1999。

锯条开齿机 第 1 部分：参数

1 范围

JB/T 3103 的本部分规定了锯条开齿机的参数。  
本部分适用于冲剪一般齿形木工带锯条的锯条开齿机（以下简称机床）。

2 参数

机床的型式见图 1（不限制具体结构），参数应符合表 1 的规定。

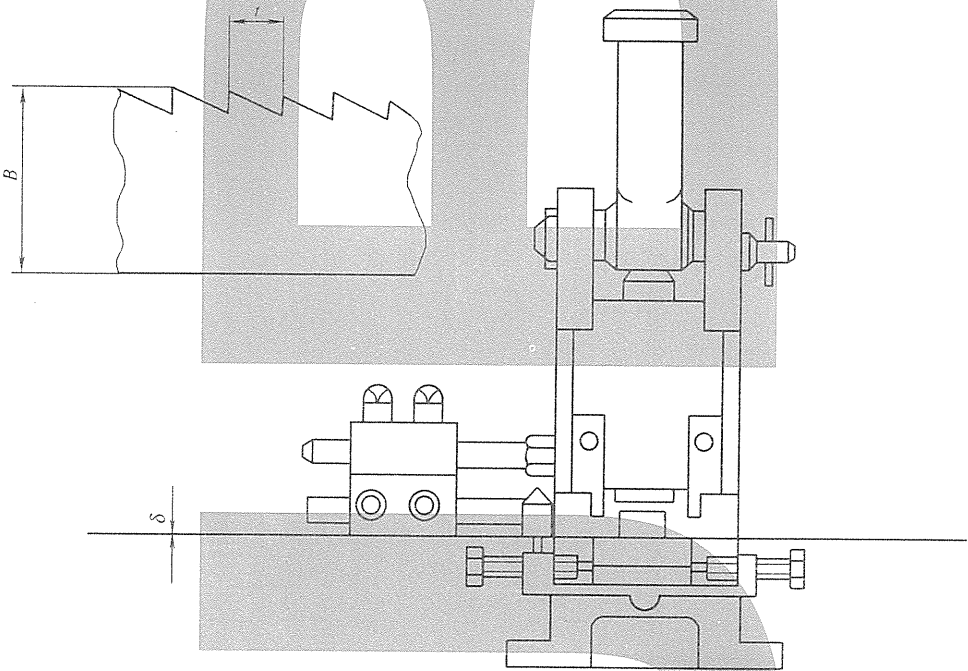


图 1  
表 1

单位：mm

| 参 数 名 称              | 数 值  |      |      |
|----------------------|------|------|------|
| 最大开齿齿距<br><i>t</i>   | ≥35  | ≥45  | ≥60  |
| 开齿锯条最大宽度<br><i>B</i> | 160  | 200  | 250  |
| 带锯条最大厚度<br><i>δ</i>  | 1.25 | 1.65 | 1.85 |

中 华 人 民 共 和 国  
机械行业标准  
锯条开齿机 第 1 部分：参数  
JB/T 3103.1—2010

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码：100037

\*

210mm×297mm·0.25 印张·6 千字  
2010 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

定价：15.00 元

\*

书号：15111·9954  
网址：<http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话：(010) 88379778  
直销中心电话：(010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究