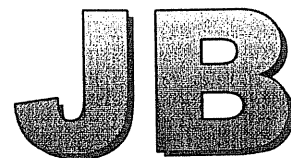


ICS 79.120.10
J 65
备案号: 29515—2010



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7497.2—2010
代替 JB/T 7497.1—1999

木工刨刀刃磨机 第2部分: 精度

Planing tool grinding machines for woodworking
—Part 2: Accuracy



2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 引用标准	1
3 一般要求	1
4 几何精度检验	1
5 工作精度检验	2

前 言

JB/T 7497《木工刨刀刃磨机》由三部分组成：

- 第1部分：参数；
- 第2部分：精度；
- 第3部分：技术条件。

本部分是JB/T 7497的第2部分。

本部分代替JB/T 7497.1—1999《木工刨刀刃磨机 精度》。

本部分与JB/T 7497.1—1999相比，只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国木工机床与刀具标准化技术委员会（SAC/TC84）归口。

本部分起草单位：佛山市顺德区锐亚机械有限公司。

本部分主要起草人：周华标、何雪莉。

本部分所替代标准的历次版本发布情况为：

- ZB J65 012—1989；
- JB/T 7497.1—1999。

木工刨刀刃磨机 第2部分：精度

1 范围

JB/T 7497 的本部分规定了木工刨刀刃磨机（以下简称机床）的几何精度和工作精度的要求及检验方法。

本部分适用于最大磨削长度小于或等于 1 250 mm 的木工刨刀刃磨机。

2 引用标准

下列文件中的条款通过 JB/T 7497 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

- JB/T 3377—1992 木工机用直刃刨刀
- JB/T 4171—1999 木工机床 精度检验通则

3 一般要求

3.1 在机床检验前，应按 JB/T 4171—1999 中 3.1 调整好机床的安装水平，水平仪在纵向和横向的读数均不应超过 0.10/1 000。

3.2 本部分所列出的精度检验项目顺序，并不表示实际检验次序，为了装拆检验工具和检验方便，可按任意次序进行检验。

3.3 当实测长度与本部分规定的长度不同时，公差应按 JB/T 4171—1999 中 2.2.1.1 的规定，按能够测量的长度折算，最小折算值为 0.01 mm。

4 几何精度检验

机床几何精度的检验见表 1。

表 1

单位：mm

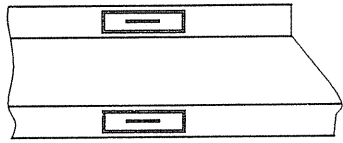
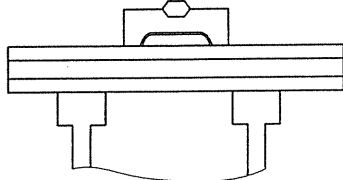
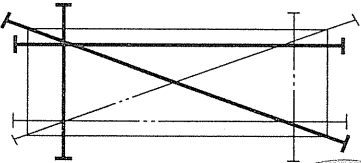
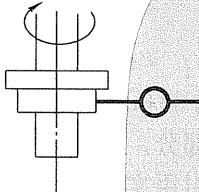
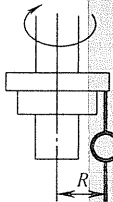
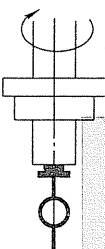
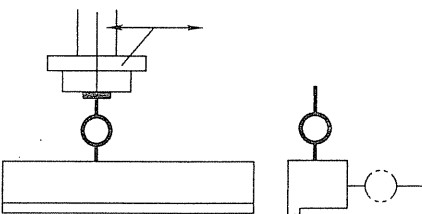
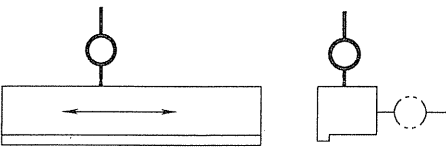
序号	简 图	检验项目	公 差	检验工具	检验方法按 JB/T 4171—1999
G1		床身导轨在垂直平面内的直线度	0.04	水平仪	4.2.1.2.3.1
G2		床身导轨在垂直平面内的平行度	0.07/1 000	平尺 水平仪	4.4.1.2.3.1 至少测量中央及 两端三个位置

表 1 (续)

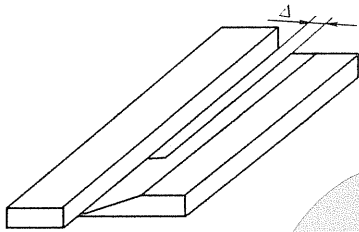
序号	简 图	检验项目	公 差	检验工具	检验方法按 JB/T 4171—1999
G3		工作台台面的平面度 a) 纵向直线度 b) 横向直线度 c) 对角线方向直线度	0.04	平尺 塞尺 量块	4.3.2.2.1 4.3.4
G4		磨头主轴法兰盘定心轴颈的径向圆跳动	0.03	指示器	4.8.2.2
G5		磨头主轴法兰盘支撑面的端面圆跳动	$R=50$ 0.04	指示器	4.10.2
G6		磨头主轴的轴向窜动	0.03	钢球 指示器	4.9.2 磨头主轴若采用弹性结构时, 本项不作考核
G7		磨头纵向移动对工作台台面的平行度	0.06	指示器	4.4.2.2.2.2.1
G8		工作台纵向移动对工作台台面的平行度	0.06	指示器	4.4.2.2.2.2.1

5 工作精度检验

工作精度检验见表 2。

表 2

单位：mm

序号	简 图	切削条件	检验项目	公 差	检验 工具	检验方法按 JB/T 4171—1999
P1		试件应符合 JB/T 3377 的要求，规格为 640×40×4 的木工机用直刀刨刀	刀片刃口的 直线度	0.10	平尺 塞尺	6.3.2.2
P2	—		磨削表面的 粗糙度	Ra 6.3 μm	粗糙度 样板	—

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
木工刨刀刃磨机 第2部分：精度
JB/T 7497.2—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.5印张·11千字
2010年10月第1版第1次印刷

· · · · ·

*

书号：15111·9974
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：（010）88379778
直销中心电话：（010）88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究