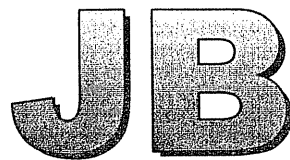


ICS 79.120.10

J 65

备案号: 29517—2010



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8090.1—2010

代替 JB/T 8090.1—1999

木工锯条辊压机 第1部分: 参数

Bandsaw blade rolling machines for woodworking

—Part 1: Parameters



2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 参数 1

前 言

JB/T 8090《木工锯条辊压机》由两部分组成：

——第1部分：参数；

——第2部分：精度。

本部分是JB/T 8090的第1部分。

本部分代替JB/T 8090.1—1999《木工锯条辊压机 参数》。

本部分与JB/T 8090.1—1999相比，只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国木工机床与刀具标准化技术委员会（SAC/TC84）归口。

本部分起草单位：东台市巨轮木工机械有限责任公司、东台市唐洋带锯机械有限公司。

本部分主要起草人：钱晓陆、王灿宽。

本部分所替代标准的历次版本发布情况为：

——JB 3098—1982；

——JB/T 8090.1—1999。

木工锯条辊压机 第 1 部分：参数

1 范围

JB/T 8090 的本部分规定了木工锯条辊压机的参数。
本部分适用于修整木工带锯条适张度的锯条辊压机（以下简称机床）。

2 参数

机床的型式见图 1（不限制具体结构），参数应符合表 1 的规定。

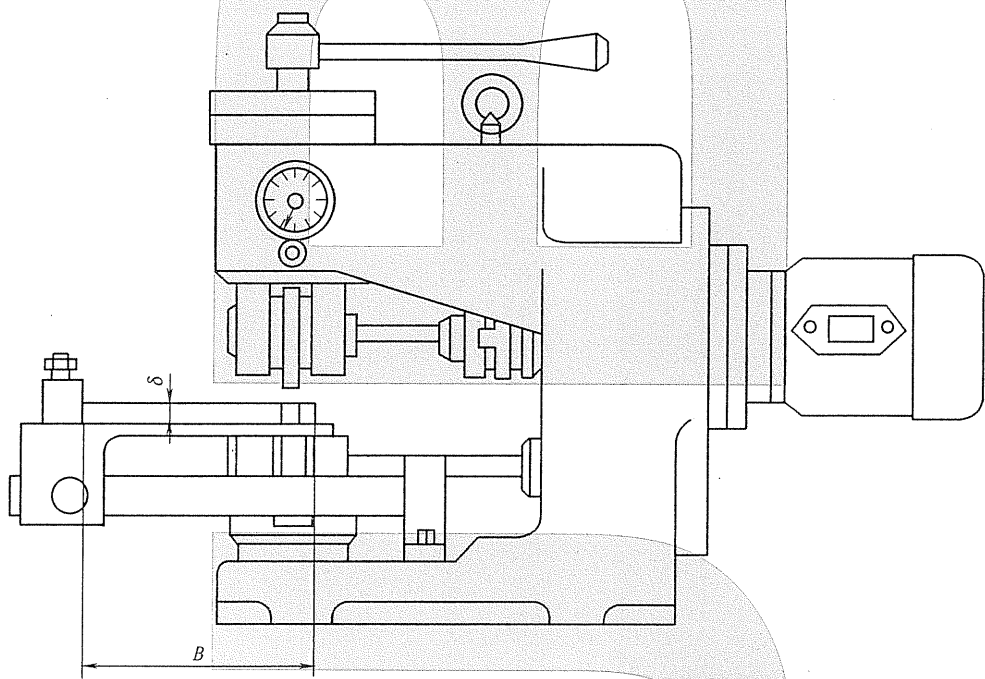


图 1
表 1

参 数 名 称	数 值		
辊压锯条最大宽度 B mm	160	200	250
带锯条的最大厚度 δ mm	1.25	1.65	1.85
辊压锯条的线速度 m/min	10~12	9~11	8~10
压辊直径 mm	≤ 70	≤ 80	≤ 90

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
木工锯条辊压机 第 1 部分：参数
JB/T 8090.1—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm • 0.25 印张 • 6 千字
2010 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

*

书号：15111 • 9976
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：（010）88379778
直销中心电话：（010）88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究