

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1373—1999

光 环 投 影 定 心 机

Optical projection centering and loading machine

1999-08-16 发布

1999-12-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准是根据 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元：标准的起草与表述规则 第1部分：标准编写的基本规定》对 GB/T 6925—1986《光环投影定心机 参数》和 ZB B97 009—1986《光环投影定心机 技术条件》进行修订的，将两项标准合并为一项。

本标准与原标准的主要技术差异如下：

1. 增加了主参数中木段最大直径和木段最大长度的规格。
2. 增加了工作性能的试验方法。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 6925—1986《光环投影定心机 参数》和 ZB B97 009—1986《光环投影定心机 技术条件》。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准由信阳木工机械股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人：计浩华、王喜宏、李志杰、韩辉。

中华人民共和国林业行业标准

光环投影定心机

LY/T 1373—1999

Optical projection centering and loading machine

1 范围

本标准规定了光环投影定心机的参数、技术要求、试验方法以及检验规则等。

本标准适用于单板旋切生产中的光环投影定心机(以下简称定心机)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效,所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB/T 13306—1991 标牌

GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件

JB 5720—1991 木工机床电气设备通用技术条件

JB/T 10051—1999 金属切削机床 液压系统通用技术条件(ZB J50 016—89)

LY/T 1359—1999 人造板机械通用技术条件(原 ZB B97 001—84)

LY/T 1376—1999 人造板机械涂漆颜色(原 ZB B97 012—86)

3 参数

3.1 简图

见图 1。

3.2 主参数

主参数应符合表 1、表 2 的规定。

表 1

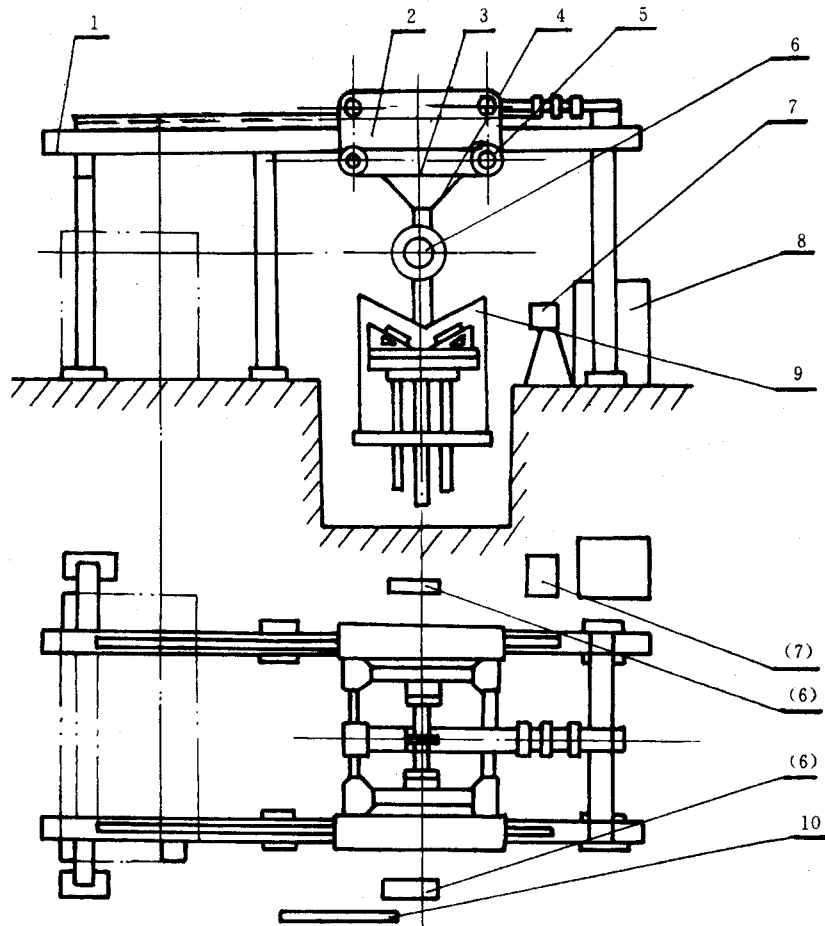
mm

木段最大直径	630	800	1 000	1 250	1 600
--------	-----	-----	-------	-------	-------

表 2

mm

木段最大长度	1 060	1 350	2 000	2 300	2 600
--------	-------	-------	-------	-------	-------



1—机架；2—行车机构；3—卡木臂；4—卡木钩；5—导向轴；6—光环发生器；7—控制装置；
8—液压系统；9—定心机构；10—反射镜

图 1

注：本图不限制光环投影定心机的具体结构形式。

4 技术要求

- 4.1 定心机的制造与验收，除应符合本标准的规定外还应遵守 LY/T 1359—1999 的规定。
- 4.2 定心机所采用的标准件、外购件应符合国家现行标准，并具有合格证明且需与定心机同时进行运转试验。
- 4.3 定心机的制造应符合安全技术要求，行车运动各位置应有限位停机装置。
- 4.4 电气设备的制造应符合 JB 5720 的规定。
- 4.5 液压系统的制造应符合 JB/T 100051 的规定。
- 4.6 相互滑动表面应有排除木屑的装置。
- 4.7 滑座与滑体的结合面应紧密贴合，用 0.04 mm 厚薄规检验，其端部滑动面间允许插入深度小于 20 mm。
- 4.8 光环发生器的焦距调整范围应能适应各种相应规格の木段。
- 4.9 行车导轨的直线度在垂直面内每 1 000 mm 不大于 0.5 mm。
- 4.10 定心机相对于旋切机的安装、调整应达到下列要求：
 - a) 两个发生器的光轴，同轴度允差为 $\phi 2$ mm；
 - b) 光环发生器的光轴所确定的木段两端面中心点移至旋切机卡轴中心时应重合，重合度允差为 2 mm。

4.11 定心机的涂漆颜色应符合 LY/T 1376 的规定或遵用户要求。

4.12 应随机供应易损件,如密封圈、卡木钩等。

5 试验方法

5.1 基本参数和尺寸规格的检验

基本参数和尺寸规格的检验,应符合本标准中第三章的规定以及设计文件的规定。

5.2 空运转试验

5.2.1 光环投影要清晰。

5.2.2 定心机各动作机构在设计规定范围内连续动作 10 次,检查下列各项:

- a) 定心机的动作应灵活无阻滞、无摇摆现象;
- b) 卡木上木机构的动作应稳定可靠,无爬行、无阻滞、无振动、无冲击、无异常音响;
- c) 行车的运动应平稳,限位应准确、稳妥、可靠;
- d) 电气系统的工作应安全可靠、绝缘可靠;
- e) 液压系统的工作应安全可靠、液压系统不得有外部渗漏;
- f) 连续空运转 2 h 后,检查油箱油温,不得超过 60℃。滚动轴承处最高温度不得超过 65℃,温升不得超过 35℃。

5.3 负荷试验

按 3.2 条规定的最大规格木段进行负荷试验。

在负荷试验时,定心机所有工作机构的工作应正常、可靠,不应有明显的振动、冲击现象及异常声响。

5.4 工作性能试验

按设计规定的使用范围进行试验。工作性能试验允许在用户进行。试验定心机定心、上木应达到本标准 4.10 的规定。试验方法见附录 A(标准的附录)。

6 检验规则

6.1 出厂检验

每台定心机出厂前均应按本标准 5.2 进行检验。

6.2 型式检验

6.2.1 定心机应进行下列项目的检验:

- a) 基本参数和尺寸规格的检验;
- b) 空运转试验;
- c) 负荷试验;
- d) 工作性能试验。

6.2.2 批量生产的定心机,不定期按本标准 6.2.1 规定的项目做型式检验,凡遇下列情况者必须做型式检验:

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- b) 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- c) 正常生产时,定期或积累一定产量后,应周期性进行一次检验;
- d) 产品长期停产后,恢复生产时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- g) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标牌除按 GB/T 13306 的规定外,还应符合 LY/T 1359—1999 第 96 条的规定。

7.2 包装、运输、贮存应符合 GB/T 13384 和 GB 191 的规定。

附 录 A
(标准的附录)
工作性能试验方法

在旋切机和定心机均已安装调整完毕的前提下,进行工作性能试验。

首先在旋切机上旋一作为试验用的标准木段,用行车将标准木段卡紧运至定心机定心装置的中心部位,以木段中心为基准调整光环发生器,使光环中心与木段中心重合,检验两光轴的同轴度并使其达标,同时确定木段两端面光环中心所确立的光轴,再运至旋切机卡轴处,检验光环发生器的光轴所标志的木段两端面中心点移至旋切机卡轴中心时的重合度。

中华人民共和国林业
行业标准
光环投影定心机
LY/T 1373—1999

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 9 千字
2000 年 2 月第一版 2000 年 2 月第一次印刷
印数 1—800

*

书号: 155066·2-12832 定价 8.00 元

*

标 目 398—44